


## Automation Rail Division

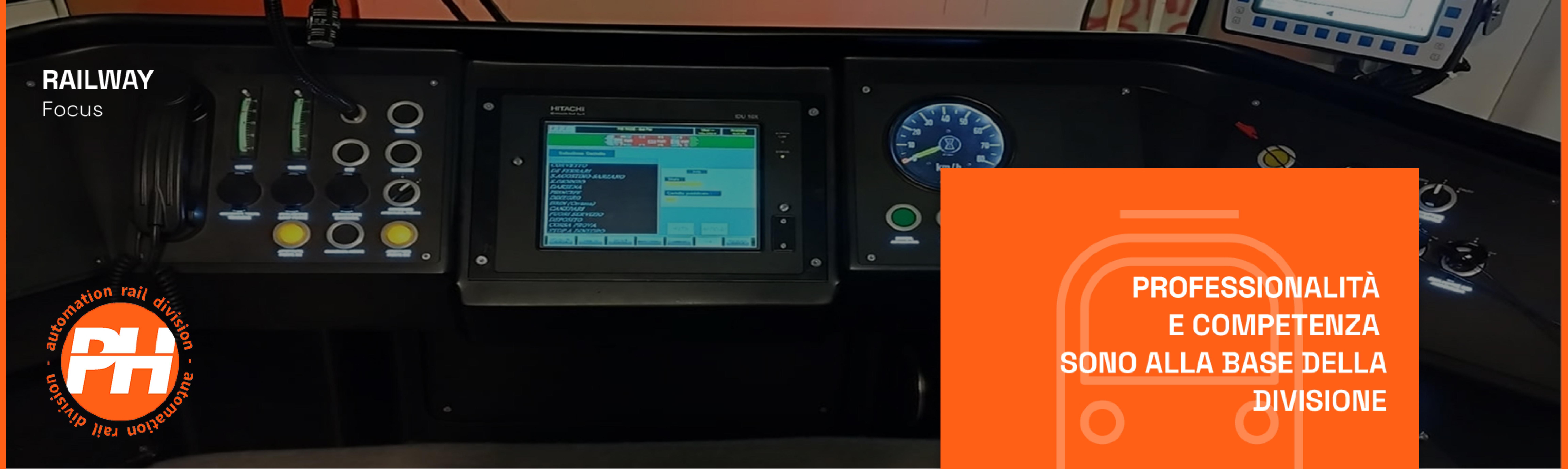


**AUTOMATION RAIL**  
Division



**PH FACILITY**

[www.phfacility.com](http://www.phfacility.com)



**PROFESSIONALITÀ  
E COMPETENZA  
SONO ALLA BASE DELLA  
DIVISIONE**

Il **settore ferroviario** rappresenta un ambito chiave per **PH facility**, grazie alla sua complessità tecnologica e alla necessità di standard elevati in termini di sicurezza e affidabilità. Questo comparto include una vasta gamma di applicazioni, dalla produzione e manutenzione di veicoli ferroviari alla gestione di impianti e infrastrutture, fino ai sistemi avanzati per la movimentazione e il controllo dei materiali.

Grazie all'esperienza maturata nel settore, **PH facility** offre **competenze specializzate per l'installazione, l'ottimizzazione e la manutenzione di sistemi ferroviari complessi**, garantendo soluzioni innovative e affidabili su scala nazionale e internazionale. La nostra missione è supportare l'industria ferroviaria con professionalità e tecnologie all'avanguardia.

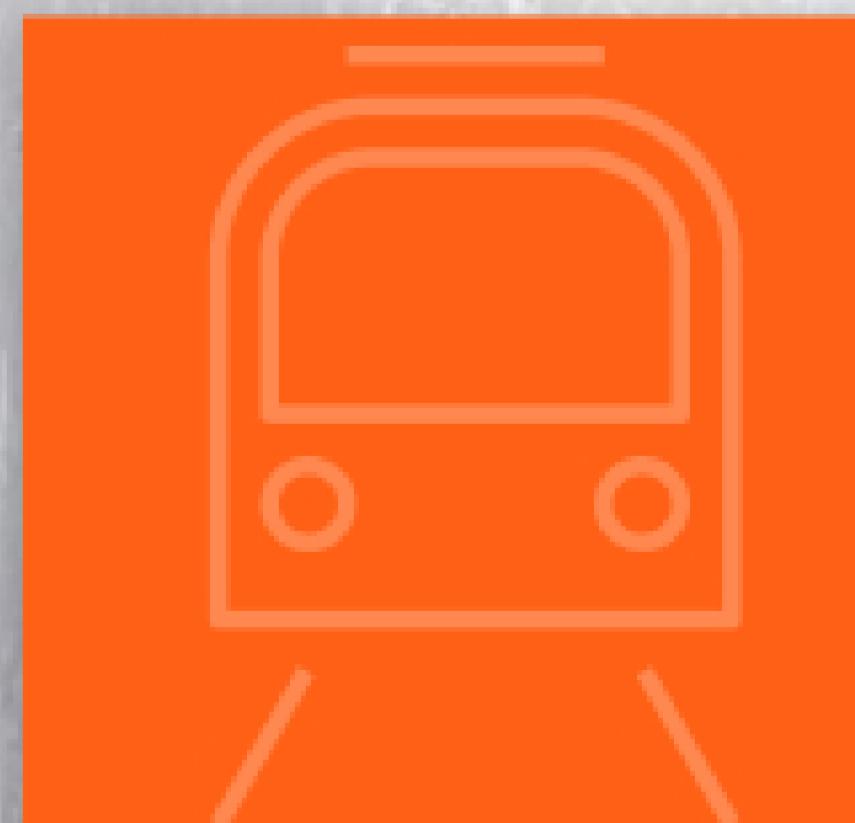
## LA SPECIALIZZAZIONE

**PH facility** si dedica al settore ferroviario con un approccio incentrato sulla **valorizzazione delle competenze tecniche, oltre che sulle tecnologie impiegate**.

Grazie a un'attenta formazione, i nostri specialisti non sono **solo installatori**, ma **veri e propri esperti** in grado di diagnosticare e risolvere rapidamente eventuali anomalie nei sistemi ferroviari, assicurando la massima efficienza operativa.

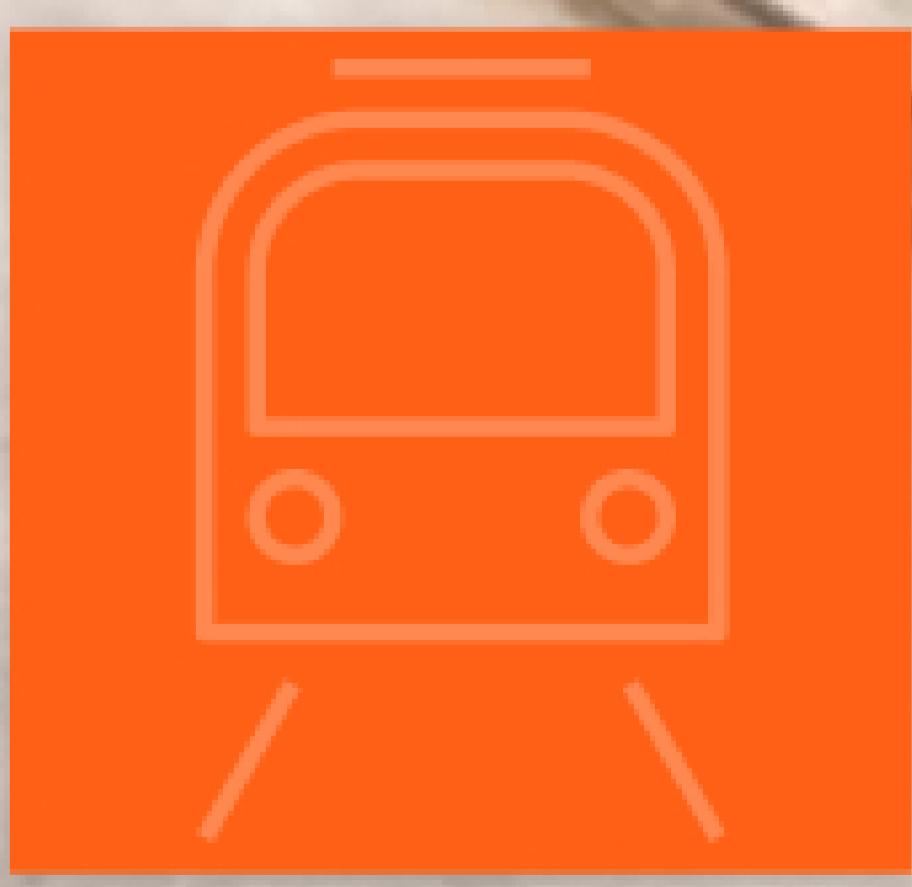
Investiamo costantemente nella **crescita professionale del nostro team** e nell'adozione delle tecnologie più avanzate, garantendo che ogni operatore sia autonomo nella gestione delle attività e sempre connesso ai sistemi aziendali per un monitoraggio costante.

Questo approccio ci consente di rispondere con **rapidità ed efficacia** alle esigenze dei nostri clienti, assicurando la continuità operativa e il massimo livello di soddisfazione.



### INNOVAZIONE E OTTIMIZZAZIONE DEI PROCESSI INDUSTRIALI

- Adozione di **metodi innovativi** e di standard operativi all'avanguardia,
- **Progettazione** di attrezzature e di layout produttivi,
- Adozione di **Concurrent Engineering** per riduzione e ottimizzazione dei tempi produttivi,
- Rispetto delle **norme di sicurezza.**



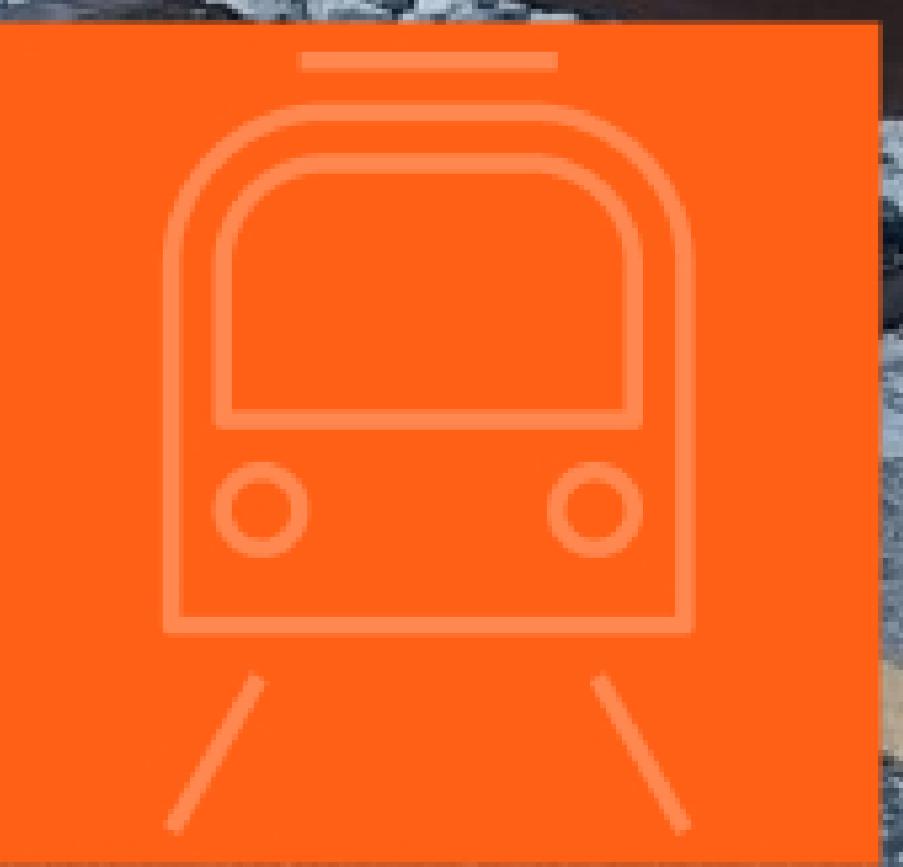
### STRATEGIE INDUSTRIALI PER LA PRODUZIONE SU MISURA

- Implementazioni di **specifiche industriali su progetto**,
- Bilanciamento delle linee di produzione e **pianificazione delle attività**,
- **Focus sui processi speciali** (saldatura, crimpatura, verniciatura e incollaggio),
- Obiettivi **uniformità e qualità** del prodotto specifico.



### INNOVAZIONE NELLA LOGISTICA E GESTIONE DEI MATERIALI

- Ottimizzazione di trasporti e stoccaggio dei materiali classe A, B e C sincronizzata con agenda di produzione,
- Adozione di una **logistica intelligente** (creazione di kit di assemblaggio, l'ottimizzazione del packaging e la gestione delle distinte di montaggio),
- Utilizzo di **metodologie avanzate** come kitting e kan ban.



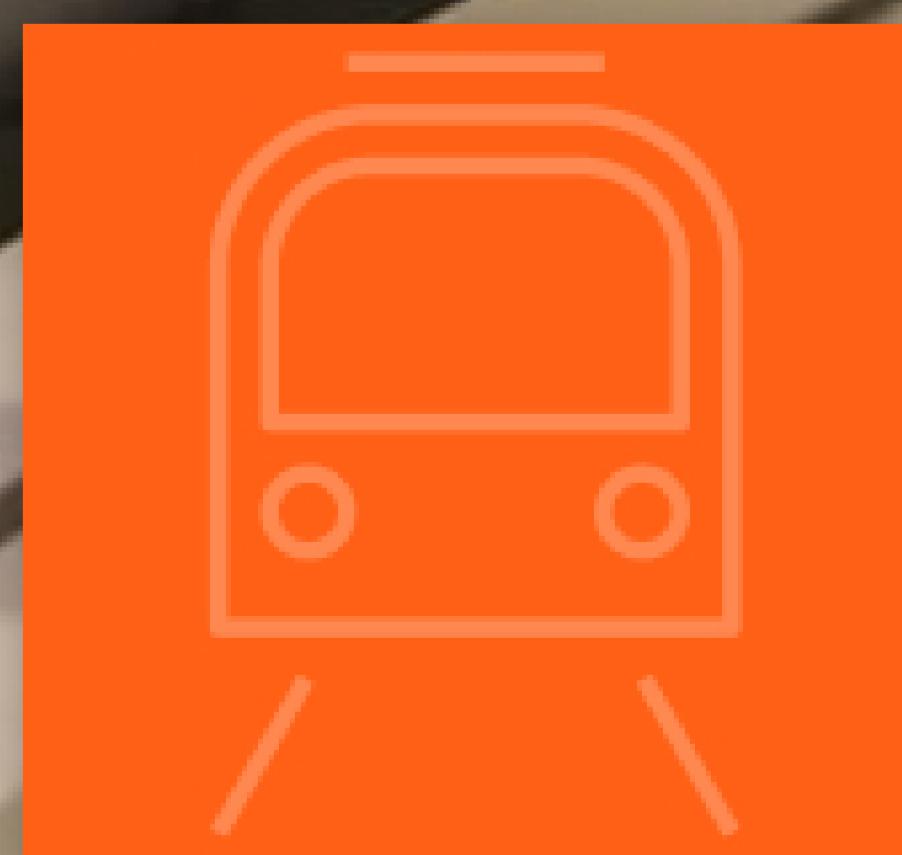
## TECNOLOGIE AVANZATE E AUTOMAZIONE PER LA PRODUZIONE

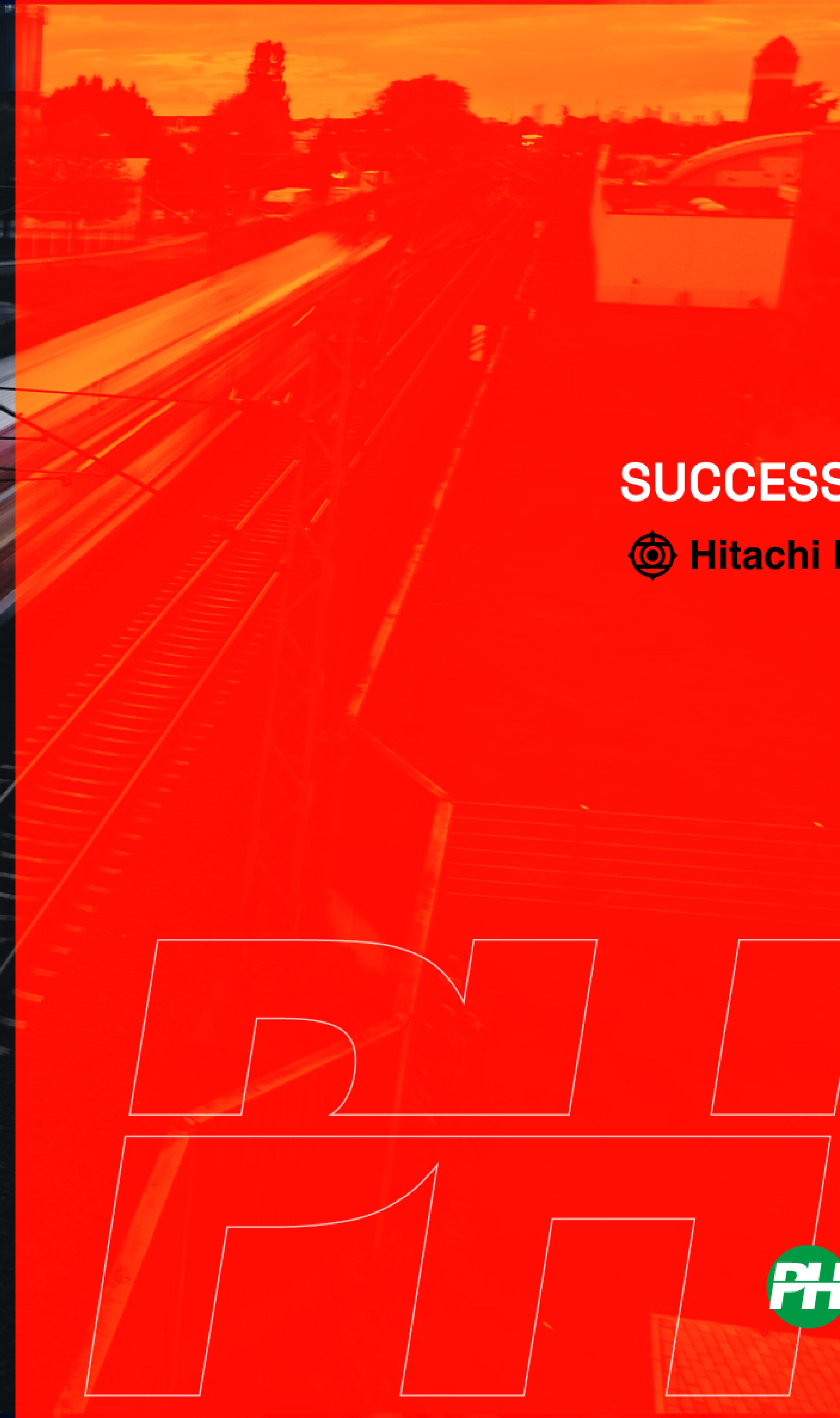
- **Programmazione** di macchine utensili impianti automatici e semi-automatici,
- **Sistemi di collaudo elettrico** per la verifica dei prodotti,
- **Monitoraggio dei processi produttivi** anche attraverso video-sorveglianza “in time”.



## PERFORMANCE, CONTROLLO DEI COSTI E SOSTENIBILITÀ INDUSTRIALE

- Gestione del budget attraverso **analisi** “make or buy”,
- Pianificazione degli **approvvigionamenti**,
- Monitoraggio del **KPI industriali**,
- Coniugazione di **innovazione efficienza e sostenibilità energetica** con capacità produttiva e competitività.





RAILWAY  
Focus

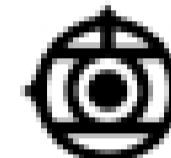
## SUCCESS CASE

 Hitachi Rail Italy

 PH facility



### SUCCESS CASE

 **Hitachi Rail Italy**

 **facility**

La nostra riorganizzazione di queste fasi di **industrializzazione** ha generato di fatto lo sviluppo di un **ciclo armonico e continuativo** riducendo, drasticamente tutti quei processi passivi che condizionavano fortemente il rendimento di ogni singola risorsa.

Il risultato di tale azione ha permesso di raggiungere determinati livelli di produttività che ha consentito il rispetto dei programmi di avanzamento e le consegne finali stabiliti per le seguenti commesse: allestimenti **treni regionali Rock, treni AV ETR 1000, treni HMU e metropolitane Genova e Salonicco.**



## CONTATTI

**Ausilio Ruro**

**Automation Rail Division Director**

**Email:** aruro@phfacility.it

**Alberto Givo**

**Automation Rail Division Manager**

**Email:** agivo@phfacility.it

**Tel.** +39 010 3106228

**Fax.** +39 010 3106212

**Email:** automation@phfacility.it





### PH facility Srl

Via S. Pio X 20/28r - 16147 Genova, Italia  
+39 010 3106228  
ph@phfacility.it

### PH facility France

75 avenue Parmentier - 75544 Parigi CEDEX 11, Francia  
+33 (0) 764158839  
phfrance@phfacility.com

### PH facility Sagl

Riva Paradiso 32a - 6900 Paradiso, Svizzera  
+39 3407259161  
phswiss@phfacility.com

